



Rok założenia 1952

# FPW-10

## FREZARKA POZIOMA

### HAUNCHER



## Frezarka pozioma FPW-10 FPW-10 Hauncher

Frezarka pozioma FPW-10 jest obrabiarką przeznaczoną do prac frezarskich w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Służy do wykonywania wczepów oraz frezowania na powierzchniach płaskich profili kształtowych i prostoliniowych. Kształt profilu jest uzależniony od zarysu ostrzy frezów kształtowych. Prosta konstrukcja oraz mocna zabudowa korpusu maszyny, gwarantują pracę wolną od drgań i hałasu. Moment obrotowy z silnika na wrzeciono przenoszony jest przez pas płaski. Na wrzeciono można zamontować zespół frezów umożliwiających wykonanie profili o szerokości 260 mm. Materiał obrabiany mocowany jest na stole, który wykonuje ruch roboczy. Docisk materiału zapewniają siłowniki pneumatyczne. Posuw stołu realizowany jest pneumo-hydraulicznie, co umożliwia dokładną regulację ruchu roboczego stołu. Cykl pracy uruchamia się pedalem nożnym. Po naciśnięciu pedału następuje zacisk materiału, ruch roboczy stołu oraz automatyczny powrót do położenia wyjściowego. W czasie nakładania materiału, narzędzie jest całkowicie zakryte, co zapewnia wysoki stopień bezpieczeństwa.

These heavy duty machines are designed for making shaped cuts in the end or along the edge of a board or a panel. Typical uses include fingerjoint or tenon cuts out the ends of a board, shaping the edges of square ballisters of dental moulding, notching the edge of a panel, or shaping the end of a molding such as a window aprons, etc. FPW-10 guarantees high level of safety.

## Dane techniczne Specifications

|                                                                                  |                        |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Największa wysokość frezowania Max. working height                               | 120 mm                 |
| Największa głębokość frezowania Max. cutting depth                               | 50 mm                  |
| Największa szerokość frezowania Max. cutting width                               | 260 mm                 |
| Największa średnica freza Max. cutter diameter                                   | Ø 200 mm               |
| Średnica wrzeciona w miejscu osadzenia freza Spindle diameter                    | Ø 40 mm                |
| Prędkość obrotowa wrzeciona Spindle speed                                        | 5400 obr./min          |
| Moc silnika Motor                                                                | 11 kW                  |
| Prędkość posuwu Feed rates                                                       | 0÷3,5 m/min            |
| Wymagane ciśnienie powietrza Pressure                                            | 0,4÷0,6 MPa            |
| Średnica króćca odciągu trocin Diameter of sawdust removal pipe connector        | Ø 120 mm               |
| Prędkość powietrza w odciągu trocin Velocity of air in sawdust removal system    | 25 m/s                 |
| Zapotrzebowanie powietrza w odciągu trocin Air demand for sawdust removal system | 1000 m <sup>3</sup> /h |
| Zapotrzebowanie sprężonego powietrza Air required for strokes per minute         | 2 m <sup>3</sup> /h    |
| Wymiary stołu Table size                                                         | 765 x 300 mm           |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) Machine dimensions                                  | 1400 x 1000 x 1560 mm  |
| Ciężar Weight                                                                    | 450 kg                 |

