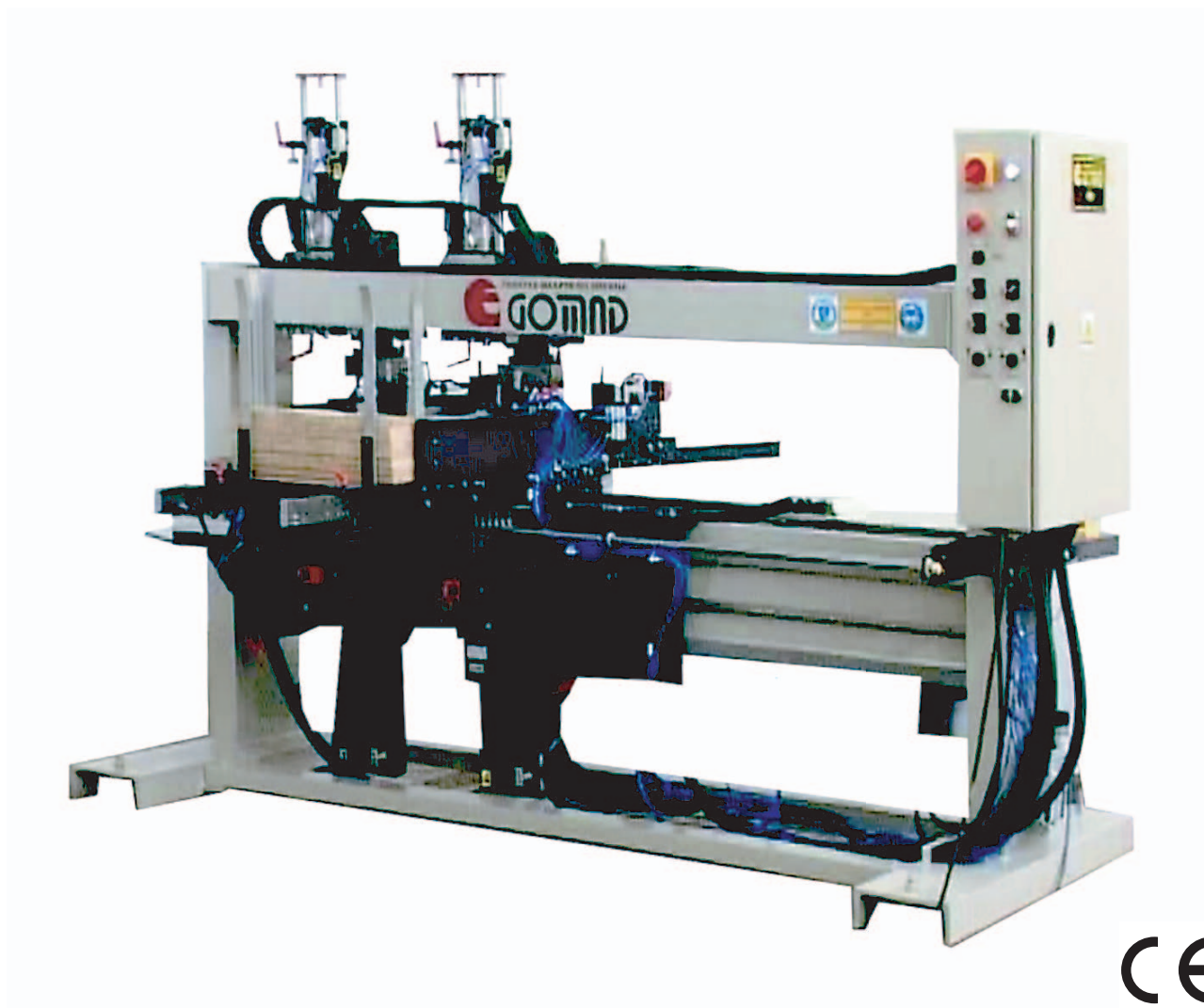




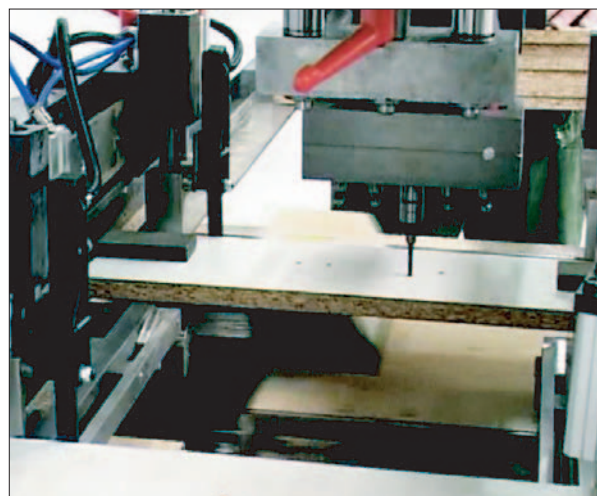
Rok założenia 1952

# WU AUTOMAT DO SZUFLAD



## WU Automat do szuflad

Wiertarka uniwersalna przeznaczona jest do wykonywania otworów pod kołki i uchwyty oraz nacięcia wzdłużnego w drewnie, płytach wiórowych i materiałach drewnopodobnych np. czołach szuflad. Wiertarka zamontowana jest na skręconej ramie i zawiera 2 jednostki górne i 2 jednostki dolne, podajnik materiału oraz piłę podcinającą. Maszyna pracuje w cyklu automatycznym. Jednostki wiertarskie zbudowane są z korpusu głowicy, wrzecion łożyskowanych łożyskami kulkowymi, sprzęgła i silnika napędowego. Na dolnej belce osadzone są przesuwne jednostki dolne, na belce górnej zawieszony są przesuwne jednostki górne. W każdej jednostce wiertarskiej występuje możliwość regulacji położenia osi wrzecion. Regulację tą przeprowadza się przez obrót trzpieni na których zamontowane są liczniki położenia. Ruch posuwowy jednostek jest uzyskiwany przy pomocy siłowników pneumatycznych. Podajnik (część lewa i prawa) zamocowany przesuwnie do belki dolnej składa się z zasobnika obrabianego materiału, prowadników oraz zderzaków czołowych i docisków przednich i tylnych. Zderzaki czołowe, podobnie jak jednostki wiertarskie posiadają regulację za pomocą śruby z licznikiem położenia. Materiał obrabiany jest transportowany przez maszynę z zasobnika na miejsce obróbki i prowadnik zdawczy za pomocą zabieraków przemieszczanych listwami zębatymi napędzanymi motoreduktorem. Piła podcinająca napędzana przekładnią pasową zamocowana jest wahliwie do płyty nośnej. Ruch wahlwy powodujący zagłębianie się piły w materiał realizowany jest siłownikiem pneumatycznym. Cały zespół piły podcinającej, przemieszcza się wzdłużnie na prowadnikach belki dolnej i napędzany jest motoreduktorem przez zębatkę.



## Dane techniczne

Wymiary gabarytowe - długość/szerokość/wysokość z jednostkami górnymi	2740/2400/1960 mm
Max. długość materiału	1103 mm
Min. szerokość materiału	64 mm
Max. szerokość materiału	350 mm
Zapotrzebowanie spężonego powietrza	40 m <sup>3</sup> /h
Wysokość robocza	850 mm
Ilość jednostek wiertarskich górnych	2
Ilość jednostek wiertarskich dolnych	2
Ilość wrzecion jednostek górnych	5
Ilość wrzecion jednostek dolnych	7
Podziałka rozstawu wrzecion	32 mm
Szerokość jednostek górnych	215 mm
Szerokość jednostek dolnych	180 mm
Skok cylindra posuwowego jednostki górnej	100 mm
Skok cylindra posuwowego jednostki dolnej	80 mm
Prędkość obrotowa wrzecion	3000 obr./min
Moc silników jednostek górnych	1,1 kW
Moc silników jednostek dolnych	1,1 kW
Napięcie zasilające	400 V
Wymagane ciśnienie powietrza	od 0,5 do 0,6 MPa
Nominalny skok zespołu podającego	450 mm
Moc silnika napędu podawania materiału	0,12 kW
Prędkość obr. piły	8000 obr./min
Moc silnika piły	1,1 kW
Średnica otworu piły	22 mm
Średnica piły	125 mm
Głębokość podcinania	0 - 10 mm
Moc silnika napędu przesuwu piły	0,37 kW
Średnica króćca odciągu wiórów	80 mm
Zapotrzebowanie powietrza w instalacji odpylającej	450 m <sup>3</sup> /h
Prędkość ruchu powietrza w instalacji odpylającej	25 m/s
Ciężar	około 1400 kg

